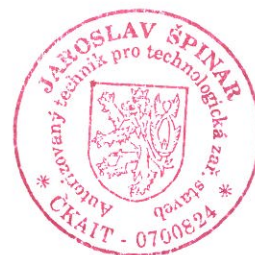


F.SO.06.03.02 SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ



Zodp. projektant	Vypracoval	Kontroloval	<b>PROJEKCE VODOHOSP. ZAŘÍZENÍ</b> ŠPINAR JAROSLAV Husova ul. 1674 IČO : 41258851 530 03 PARDUBICE	
Ing. Lubor Dítě	Špinar Jaroslav	Ing. Karel Pejchal		
	<i>Špinar</i>			
Kraj : Pardubický		Obec : Holice v Čechách		
Investor : Vodovody Pardubice a.s.			Stupeň	DPS
<b>SKUPINOVÝ VODOVOD HOLICKO</b> SO.06 ČS HOLICE VE VDJ KOUDELKA 2 STROJNÍ ČÁST			Datum	09/12
			Zak.číslo	2176
			Výtisk	<b>KOPIE č. 1</b>
			Č.přil. <b>F.SO.06.03.02</b>	
<b>SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ</b>				

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		2				
A) Stroje a zařízení		Str. č. :	SKUPIN. VODOVOD HOLICKO			
Popis zařízení		Akce :	SO.06 ČS HOLICE-KOUELKA2			
Pol. číslo		Prov. soubor:	Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem	
1	vertikální jednostupňové in-line čerpadlo typ ( LR 65 - 250 U1VN - 1852 (varianta – B)  $Q_{\max}$ = cca 20 l/s = 1.200 l/min $H_{\max}$ = cca 57,5 m v.sl. n = 2 955 ot/min M = 18,5 kW; 33,4 A 3 x 400 V, 50 Hz 153 kg  Napájení Hmotnost Médium : pitná voda ; 10°C; ČSN 75 7111, bez mechanických nečistot čerpadlo včetně základního příslušenství	M1.1 M1.2			2 ks	
2	tlaková vertikální nádoba - LS 1000 s vakem z potravinářské pryže objem : 1,0 m³ jmen. tlak PN : 10 bar Ø nádoby : 800 mm celk. výška : 2.130 mm připojení : 2 1/2" hmotnost : 159 kg ( v prázdném stavu ) médium : pitná voda ; 12°C provozní tlak : 6,0 bar Schváleno pro provoz rozhodnutím SZÚ Brno, státní zkušebna 202;				1 ks	
3	Magnetoinduktivní průtokoměr měření okamžitého průtoku a registrace celkového kumulativního množství senzor indukčního průtokoměru pro vodárenské aplikace - MAG 5 100 W účel měření : provozní měření množství pitné vody pro vodovod Holicko snímač : DN 150, PN 10; příruby dle EN 1092-1, L = 250 mm příruby : dle EN1092-1 médium : pitná vody, 12°C, bez mech.nečistot, vodivost 70 mS/m, p = 6,0 bar výstelka : EPDM, elektrody C,	FIR 2 FIR 3			2 kpl	

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		Str. č. : Akce : Prov. soubor : Označení motoru	3 SKUPIN. VODOVOD HOLICKO SO.06 ČS HOLICE-KOUDELKA2		
A)	Stroje a zařízení		Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem
Pol. číslo	Popis zařízení				
	<p>krytí : IP 67</p> <p>paměť :</p> <p>průtok : QØ = cca 50 m3/hod, Qmax = cca 72 m3/hod</p> <p>převodník indukčního průtokoměru - MAG 5000</p> <p>převodník : displej s místním ukazováním a ovládacími prvky, montáž na stěnu</p> <p>napájení : 230Vstř. 50 Hz</p> <p>výstupy : analog. 4 - 20 mA-HART, 1x relé, 1x pulzní výstup, LCD displej</p> <p>pulsní výstup : pasivní, max. 32 Vss / 0,02 A</p> <p>hodnota pulsů: max 10 kHz nebo pulzy na jednotku objemu (1 imp./1 m³)</p> <p>stavový výstup : pasivní, max 32 V ss/0,1 A - směr průtoku, mezní hodnota</p> <p>přesnost : 0, 5 %</p> <p>krytí : IP67, plastové pouzdro</p> <p>montáž : na stěnu</p> <p>příslušenství : držák převodníku pro oddělenou montáž průtokoměru</p> <p>sada propojovacích kabelů v délce 10 m:</p> <p>stíněný cívkový kabel 3x 1,5mm² a dvojité stíněný elektrodový kabel 3x 0,25 mm²</p>				
4	<p>ruční mobilní, hydraulický dílenský jeřáb s pojezdem</p> <p>typ : 0,5 t</p> <p>nosnost : max. 2,1 m</p> <p>zdvih :</p> <p>provedení : dvojčinné hydraulické čerpadlo</p> <p>zavěšení : bezpečnostní jeřábový hák otočný o 360°</p> <p>pojezd : polyamid. kola Ø125 mm, otočná, dvojitá brzda, uložení-kuličková ložiska</p> <p>příslušenství : dílenská závěsová souprava sestávající z : 1x řetězový závěs se dvěmi větvemi, třída 10 (PAS 1061), nosnost 2,0t max. L = 1,5m, bezpeč. závěsný hák, 2x zkracovač řetězu, řetězy žárově pozinkovat 1x polyester. kruhová smyčka EN 1492-2, obvod. délka-2,0m, nosnost 1,0 t</p>				1 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		4			
A) Pol. číslo	Stroje a zařízení	Str. č. : Akce : Prov. soubor:	SKUPIN. VODOVOD HOLICKO SO.06 ČS HOLICE-KOUBELEK A2		
			Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem
5	manometr Ø 100 mm se spodním přípojem, pro měření tlaku kapalin měřicí rozsah : 1 ks - 0 ÷ 1,0 MPa ( výtlak č.1) včetně manometrového kohoutu zkušebního DIN 16 263, PN 25 , manometrové přechodky M 20 x 1,5/G 1/2" , a plochého těsnění provedení : se spodním připojením G 1/2"				2 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		Str. č. : Akce : Prov. soubor:		5 SKUPIN. VODOVOD HOLICKO SO.06 ČS HOLICE-KOUELKA2		
B)	Armatury	Označení motoru		Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem
Pol. číslo	Popis zařízení					
10	zpětná klapka mezipřírubová typ : velikost : DN 150, PN16 montáž : horizontální poloha; připojení - EN 1092-2 materiál : tělo - GG 25; pryž EPDM povrstvení : vně i uvnitř epoxidovým práškem médium : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot provozní tlak : 8,0 bar stavební délka : L = 76 mm					2 ks
11	uzavírací klapka mezipřírubová typ : velikost : DN 150, PN16 montáž : připojení - EN 1092-2; stavební řada - 20 EN 558-1 materiál : tělo - GGG 40; pryž EPDM povrstvení : vně i uvnitř epoxidovým práškem médium : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot provozní tlak : 6,0 bar stavební délka : L = 56 mm					6 ks
12	uzavírací klapka mezipřírubová typ : velikost : DN 200, PN16 montáž : připojení - EN 1092-2; stavební řada - 20 EN 558-1 materiál : tělo - GGG 40; pryž EPDM povrstvení : vně i uvnitř epoxidovým práškem médium : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot provozní tlak : 6,0 bar stavební délka : L = 60 mm					3 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		6			
B) Pol. číslo	Armatury Popis zařízení	Str. č. :		SKUPIN. VODOVOD HOLICKO	
		Akce :		SO.06 ČS HOLICE-KOUBEK A2	
		Označení motoru	Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem
13	<p>pryžový přírubový kompenzátor MPSJ</p> <p>typ : velikost : DN 65; PN 16 materiál : CIIR médium : pitná voda 12°C; bez mech. nečistot provozní tlak : 8,0 bar staveb. délka : L = 130 mm kompenzační schopnosti : axiální - ± 30 mm; laterální - ± 15 mm; angulární - ± 10°</p>				4 ks
14	<p>montážní vložka MONTY, přírubová ,</p> <p>typ : 101 velikost : DN 200, PN10 materiál : GG - 25 povrstvení : vně i uvnitř povrstvení epoxidovým práškem médium : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot provozní tlak : 0,8 MPa stavební délka : L = 225 mm montáž : připojení - EN 1092-2; příruby - typ 21, tvar B</p>				1 ks
15	<p>montážní vložka MONTY, přírubová ,</p> <p>typ : 101 velikost : DN 150, PN10 materiál : GG - 25 povrstvení : vně i uvnitř povrstvení epoxidovým práškem médium : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot provozní tlak : 0,6 MPa stavební délka : L = 210 mm</p>				2 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		7			
Pol. číslo	Armatury : Popis zařízení	Str. č. :	SKUPIN. VODOVOD HOLICKO		
		Akce :	SO.06 ČS HOLICE-KOUELKA2		
		Prov. soubor:	Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem
16	<p>filtr přírubový, Forte GS pro lapání mechanických nečistot, - s vypouštěcí přírubou</p> <p>typ : DN 200, PN10 velikost : ruční ovládání : GG - 25 ; dvojité síto - nerez. ocel, velikost oka 0,5 mm materiál : vně i uvnitř epoxidovým práškem povrstvení : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot médium : 0,8 MPa provozní tlak : L = 600 mm stavební délka :</p>				1 ks
17	<p>odvzdušňovací ventil nátrubkový</p> <p>typ : světlost : DN 25 ( mm ) jmen. tlak : PN 10 připojení : nátrubek s vnitřním záv. G 1" funkce : zavzdušňování a odvzdušňování, odvzduš. výkon 0,2 m³/min provedení : standardní materiál : pouzdro-polyacetát; uzávěr-CuA 110; plovák-polyacetát; těsnění-EPDM médium : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot provoz. tlak : 6,0 bar</p>				1 ks
18	<p>kulový nátrubkový kohout, přímý; s vnitřním závitem</p> <p>dimenze : DN 15; G 1/2" ; PN 16 materiál : lisovaná mosaz; koule - AISI 316 médium : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot provozní tlak : 0,8 MPa</p>				2 ks
19	<p>kulový nátrubkový kohout, přímý; s vnitřním závitem</p> <p>dimenze : DN 20; G 21/2" ; PN 16 materiál : lisovaná mosaz; koule - AISI 316 médium : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot provozní tlak : 0,8 MPa</p>				2 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		8		SKUPIN. VODOVOD HOLICKO		
B) Armatury :		Akce :		SO.06 ČS HOLICE-KOUELKA2		
Pol. číslo	Popis zařízení	Str. č. :	Prov. soubor :	Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem
20	kulový nátrubkový výtokový kohout, s přípojkou na hadici; s vnějším závitem dimenze : DN 15; G 1/2" ; PN 16 materiál : lisovaná mosaz; koule - AISI 316 médium : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot provozní tlak : 0,8 MPa					2 ks
21	hrdlová spojka pro šroubení hadice typu C 52 provedení : tlakové, dle ON 38 9433 velikost : 52 připojení : vnitřní závít G 2" materiál : AIMg hmotnost : 0,4 kg					1 ks
22	pojistný ventil přírubový, pružinový typ: P 15 217 -616 světlost : DN 40 ( mm ) , PN 16 provoz. tlak : 6,0 bar otev. tlak : 8,0 bar montáž : vertikální poloha provedení : normální, otevřený materiál : těleso šedá litina, kuželka a sedlo nerezová ocel médium : pitná voda 12°C; ČSN 75 7111, bez mech. nečistot					1 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		Str. č. : Akce : Prov. soubor : Označení motoru	9 SKUPIN. VODOVOD HOLICKO SO.06 ČS HOLICE-KOUBELEK A2		Množství celkem
C)	Ostatní zařízení :		Označení zařízení	Příkon kW	
Pol. číslo	Popis zařízení				
30	nerezová trubka svařovaná, metrická; obyčejná rozměr : DN 65 ; PN 40 vnější Ø x tl. : 69 x 2,0 mm materiál : 17 240 (AISI 304; DIN 1.4301) hmotnost : 3,13 kg/m				4 m
31	nerezová trubka svařovaná, metrická; obyčejná rozměr : DN 150 ; PN 40 vnější Ø x tl. : 154 x 2,0 mm materiál : 17 240 (AISI 304; DIN 1.4301) hmotnost : 7,66 kg/m				42 m
32	litinová přírubová tvarovka TP-kus DN 250, PN10 materiál : tvárná litina s protikorozní ochranou délka L = 1.500 mm				
33	nerezové koleno 90°; svařované ; DN 65; PN 25 rozměr : vnější Ø 69 x 2,0 mm, metrické typ : R = 1,5 DN materiál : 17 240 (AISI 304; DIN 1.4301) provedení : mořené připojení : přivařovací hmotnost : 0,7 kg				4 ks
34	nerezové koleno 90°; svařované ; DN 150; PN 25 rozměr : vnější Ø 154 x 2,0 mm, metrické typ : R = 1,5 DN materiál : 17 240 (AISI 304; DIN 1.4301) provedení : mořené připojení : přivařovací hmotnost : 2,6 kg				6 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		Str. č. : Akce : Prov. soubor: Označení motoru	10 SKUPIN. VODOVOD HOLICKO SO.06 ČS HOLICE-KOUBEKKA2		
C)	Ostatní zařízení :		Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem
Pol. číslo	Popis zařízení				
35	nerezové koleno 90°; svařované; DN 200; PN 25 rozměr : vnější Ø 204 x 2,0 mm, metrické typ : R = 1,5 DN materiál : 17 240 (AISI 304; DIN 1.4301) provedení : mořené připojení : přivařovací hmotnost : 4,8 kg				
36	nerezová redukce, sací-jednostranná; svařovaná metrická rozměr : DN 150/65; Ø 154x2/70x2 mm staveb. délka : L = 3(D - D1); L = 255 mm materiál : 17 240 (AISI 304; DIN 1.4301) provedení : mořené připojení : přivařovací hmotnost : kg				
37	nerezová redukce, centrická; svařovaná rozměr : DN 150/65; Ø 154x2/70x2 mm staveb. délka : L = 3(D - D1); L = 255 mm materiál : 17 240 (AISI 304; DIN 1.4301) provedení : mořené připojení : přivařovací hmotnost : kg				
38	nerezová redukce, centrická; svařovaná rozměr : DN 150/200; Ø 154x2/204x2 mm staveb. délka : L = 3(D - D1); L = 150 mm materiál : 17 240 (AISI 304; DIN 1.4301) provedení : mořené připojení : přivařovací hmotnost : kg				

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		11		SKUPIN. VODOVOD HOLICKO	
C) Pol. číslo	Ostatní zařízení :	Str. č. :	Akce :	SO.06 ČS HOLICE-KOUBELEKA2	
	Popis zařízení	Označení motoru		Označení zařízení	Příkon kW
					Množství celkem
39	nerezová redukce, centrická ; svařovaná rozměr : DN 200/250; Ø 204x2/254x2 mm staveb. délka : L = 3(D - D1) ; L = 150 mm materiál : 17 240 (AISI 304; DIN 1.4301) provedení : mořené připojení : přivařovací hmotnost : kg				1 ks
40	nerezová příruba točivá ; DN 65; PN 16 provedení : DIN 2642 typ : R 181 materiál : DIN 1.4301 připojení : na lemový kroužek přivařovací ( odlehčené ekonomické provedení - provoz. tlak 6,0 bar )				4 ks
41	nerezová příruba točivá ; DN 150; PN 10 provedení : DIN 2642 typ : R 181 materiál : DIN 1.4301 připojení : na lemový kroužek přivařovací ( odlehčené ekonomické provedení - provoz. tlak 8,0 bar )				32 ks
42	nerezová příruba točivá ; DN 200; PN 10 provedení : DIN 2642 typ : R 181 materiál : DIN 1.4301 připojení : na lemový kroužek přivařovací ( odlehčené ekonomické provedení - provoz. tlak 6,0 bar )				36 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		Str. č. : Akce : Prov. soubor:	12 SKUPIN. VODOVOD HOLICKO SO.06 ČS HOLICE-KOUBELEK A2		
C)	Ostatní zařízení :		Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem
Pol. číslo	Popis zařízení		Označení motoru		
43	nerezová příruba točivá ; DN 250; PN 10 provedení : typ : materiál : připojení : ( odlehčené ekonomické provedení - provoz. tlak 6,0 bar )				1 ks
44	nerezová příruba točivá ; DN 300; PN 10 provedení : typ : materiál : připojení : ( odlehčené ekonomické provedení - provoz. tlak 6,0 bar )				2 ks
45	nerezový lemový kroužek, lisovaný; DN 65; PN 10 provedení : typ : materiál : připojení :				4 ks
46	nerezový lemový kroužek, lisovaný; DN 150; PN 10 provedení : typ : materiál : připojení :				32 ks
47	nerezový lemový kroužek, lisovaný; DN 200; PN 10 provedení : typ : materiál : připojení :				36 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		Str. č. : Akce : Prov. soubor:	13 SKUPIN. VODOVOD HOLICKO SO.06 ČS HOLICE-KOUBELEK2		
C)	Ostatní zařízení :	Označení motoru	Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem
Pol. číslo	Popis zařízení				
48	nerezový lemový kroužek, lisovaný; DN 250; PN 10 provedení : typ : B materiál : DIN 1.4435 připojení : přivařit na trubku Ø 254 x 2 mm				1 ks
49	nerezový lemový kroužek, lisovaný; DN 300; PN 10 provedení : typ : B materiál : DIN 1.4435 připojení : přivařit na trubku Ø 304 x 3 mm				2 ks
50	spojovací materiál pro přírubový spoj DN 65; PN 16 rozměry : spoj dle ČSN 13 1090 4 ks - hrubé šrouby ČSN 02 1301.0 - M16 a hrubé matice ČSN 02 1601.0 z nerezové oceli A2, pevnosti 4D , ploché EPDM těsnění pro pitnou vodu 12°C provozní tlak : 6,0 bar				4 ks
51	spojovací materiál pro přírubový spoj DN 150; PN 10 rozměry : spoj dle ČSN 13 1090 8 ks - hrubé šrouby ČSN 02 1301.0 - M20 a hrubé matice ČSN 02 1601.0 z nerezové oceli A2, pevnosti 4D , ploché EPDM těsnění pro pitnou vodu 12°C provozní tlak : 6,0 bar				22 ks
52	spojovací materiál pro přírubový spoj DN 200; PN 10 rozměry : spoj dle ČSN 13 1090 8 ks - hrubé šrouby ČSN 02 1301.0 - M20 a hrubé matice ČSN 02 1601.0 z nerezové oceli A2, pevnosti 4D , ploché EPDM těsnění pro pitnou vodu 12°C provozní tlak : 6,0 bar				26 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		Str. č. :	14		
C) Ostatní zařízení :		Akce :	SKUPIN. VODOVOD HOLICKO		
Pol. číslo	Popis zařízení	Prov. soubor :	Označení zařízení	Příkon kW	Množství celkem
53	spojovací materiál pro přírubový spoj DN 250; PN 10 rozměry : spoj dle ČSN 13 1090 12 ks - hrubé šrouby ČSN 02 1301.0 - M20 a hrubé matice ČSN 02 1601.0 z nerezové oceli A2, pevnosti 4D , ploché EPDM těsnění pro pitnou vodu 12°C  provozní tlak : 6,0 bar				2 ks
54	spojovací materiál pro přírubový spoj DN 300; PN 10 rozměry : spoj dle ČSN 13 1090 12 ks - hrubé šrouby ČSN 02 1301.0 - M20 a hrubé matice ČSN 02 1601.0 z nerezové oceli A2, pevnosti 4D , ploché EPDM těsnění pro pitnou vodu 12°C  provozní tlak : 6,0 bar				2 ks
55	ostatní drobné příslušenství a nerezové fitinky pro nerez. potrubí DN 15 ÷ DN 40 (závit. spoje, přechodové fitinky šroubení, závitová kolena; T-kusy, návarky) velikost : 3/8" ÷ 2 1/2" ) materiál : DIN 1.4436 připojení : s vnitř. nebo vnějším závitem ( Dle skutečné potřeby při montáži )				22 ks
56	uložení potrubí a pomocné konstrukce z válcované profilové oceli materiál : ocel 10 373 - žárově pozinkovaná nebo nerez. ocel včetně nerezových třmenů a kotev do betonu				80 kg
57	nerezová příruba zaslepovací - redukováná světlost : DN 150 x 2 1/2"; PN 10 provedení : DIN 2527/B typ : R 184 materiál : DIN 1.4301 připojení : na točivou přírubu hmotnost : 7,84 kg				1 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		15		SKUPIN. VODOVOD HOLICKO	
C) Ostatní zařízení :		Str. č. :		SO.06 ČS HOLICE-KOUBEK2	
Pol. číslo	Popis zařízení	Označení motoru	Příkon kW	Označení zařízení	Množství celkem
58	nerezové fitinky : nátrubek jednoznačný, DN 15 typ : R - 201 materiál : DIN 1.4436 připojení : s vnitřními závity G 1/2"				5 ks
59	nerezové fitinky : nátrubek jednoznačný, DN 25 typ : R - 201 materiál : DIN 1.4436 připojení : s vnitřními závity G 1" materiál : DIN 1.4436 připojení : s vnitřními závity G 1"				2 ks
60	nerezové fitinky : nátrubek jednoznačný, DN 65 typ : R - 201 materiál : DIN 1.4436 připojení : s vnitřními závity G 2 1/2"				2 ks
61	nerezová příruba točivá ; DN 40; PN 16 provedení : DIN 2642 typ : R 181 materiál : DIN 1.4301 připojení : na lemový kroužek přivařovací ( odlehčené ekonomické provedení - provoz. tlak 8,0 bar )				2 ks
62	nerezový lemový kroužek, lisovaný; DN 40; PN 10 provedení : typ : B materiál : DIN 1.4435 připojení : přivařit na trubku Ø 44,5 x 2 mm				2 ks
63	spojovací materiál pro přírubový spoj DN 40; PN 16 rozměry : spoj dle ČSN 13 1090 4 ks - hrubé šrouby ČSN 02 1301.0 - M16 a hrubé matice				2 ks

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ			16	
Str. č. :			SKUPIN. VODOVOD HOLICKO	
Akce :			SO.06 ČS HOLICE-KOUBELEK A2	
Prov. soubor :			Příkon	
Označení			kW	
motoru			Množství celkem	
Ostatní zařízení :				
Popis zařízení				
Pol. číslo	ČSN 02 1601.0 z nerezové oceli A2, pevnosti 4D , ploché EPDM těsnění pro pitnou vodu 12°C  provozní tlak : 8,0 bar			
C)				

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ		17	
C) Pol. číslo	Ostatní zařízení : Popis zařízení	Str. č. : Akce : Prov. soubor :	SKUPIN. VODOVOD HOLICKO SO.06 ČS HOLICE-KOUDELKA2
		Označení motoru	Označení zařízení Příkon kW Množství celkem
	<p><i>Uložení a materiál potrubí :</i></p> <p>Nerezová potrubí :</p> <p>Trubky svařované a bezešvé odpovídající CSN ISO 4200, CSN EN ISO 1127, CSN 13 1022 vyrobené z antikorozi oceli s vlastnostmi rovné minimálně oceli 17 240 odpovídající CSN 41 7240. Pro světlosti do DN200 je nejmenší tloušťka stěny 2 mm.</p> <p>Tvarovky a potrubí z nerezové oceli budou svařované metodou "TIG" v ochranné atmosféře argonu. Svary potrubí budou po zavaření obroušeny a ošetřeny neutralizační a mořicí pastou.</p> <p>Všechna potrubí, tvarovky, atd. musí vyhovovat platným normám. Minimální jmenovitý tlak bude zvolen podle provozního tlaku a bude odpovídat soustavě platných norem.</p> <p>Do strojně-technologické části spadá potrubí umístěné uvnitř objektů.</p> <p>Podpěrné konstrukce a kotvení potrubí :</p> <p>Podpěrné konstrukce, sedla, objímky budou zhotoveny z nerez materiálu příp. z žárově pozinkované oceli tř. 11. Trmeny budou vždy v provedení z nerez oceli a vypodloženy gumou, nebo plastem. Pokud budou podpěrné či kotvící konstrukce upevňovány na betonové či zděné konstrukce, bude ke kotvení použit vždy nerezový kotevní materiál, do betonu budou používány chemické nerezové kotvy.</p> <p>Pokud budou podpěrné konstrukce upevňovány na podlahy budou řešeny tak, aby nebránily průchodu, nezpůsobovaly překážky v průchodu a neměly ostré hrany.</p> <p>Budou provedeny opravy továrních náterů armatur a dodaného strojního zařízení.</p> <p>Dále bude provedeno značení potrubí podle druhu protékajícího média.</p> <p>Rozvody musí být uchyceny ( podepřeny, zavěšeny ) dle ČSN a podmínek výrobce v závislosti na použitém materiálu, teplotě dopravovaného média, průměru a sklonu potrubí.</p> <p>Armatury se musí fixovat pevným bodem. Jednotlivé úseky potrubí budou vedeny ve směru tak, aby bylo možné provést jejich vypuštění a odkalení do odpadu.</p> <p>Délky šroubů u přírub. spojů pro bezpřírub. armatury budou delší o stavební délku armatury.</p> <p>Standardní délky šroubů s max. přesahem dvou závitů za matici.</p> <p>Pro el. pospojení použít nerez. vějířové podložky, závitý šroubů ošetřit silně přilnavým mazacím olejem odolným vysokému tlaku s protizáděrovým účinkem</p> <p>Poznámka :</p> <p>Všechné technologické zařízení, které přijde do styku s pitnou vodou musí odpovídat Vyhl. č.37/2001 MZČR</p>		